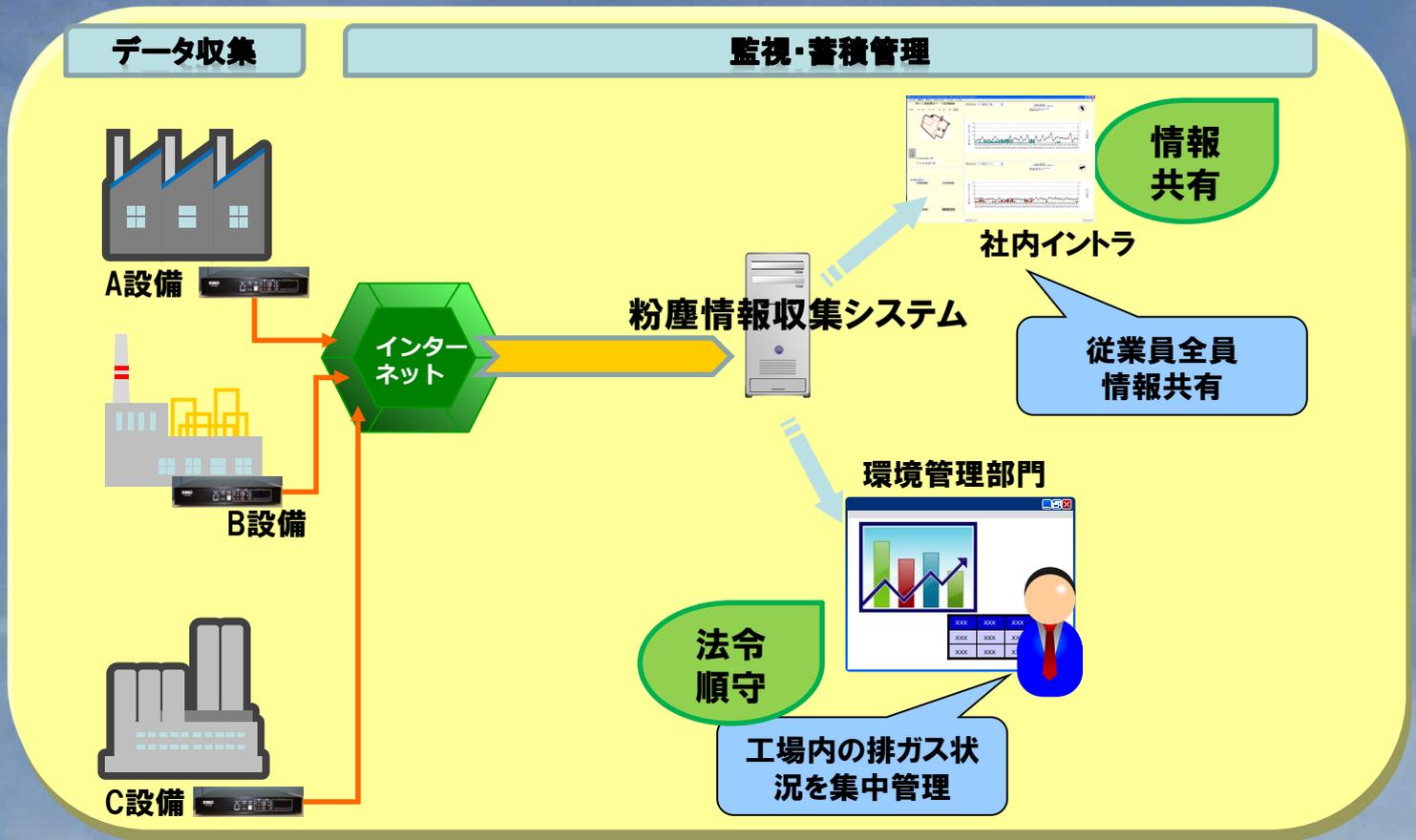


## 工場内粉塵情報収集システム

各工場からの環境汚染物質をリアルタイムに集中管理！

環境に対する意識の高まりから、大気汚染の原因物質の連続測定、監視のニーズは高まっています。当システムは、工場内各箇所での粉塵飛散量を連続測定するために構築したシステムです。当システムでは、データ収集、監視、蓄積管理、統計解析、帳票作成、さらにグラフ化までの環境汚染物質の管理に必要な機能が含まれています。

## 工場内粉塵情報収集システム



## 『粉塵情報収集システム』の特徴

## 1 工場内の測定情報をリアルタイム収集 2 従業員全員で情報共有

工場内の各設備とネットワークで結び測定器と直接接続することにより、自動でリアルタイムに測定データを収集・蓄積することを実現させています。数値だけでなく、工場の地図上に表示するなど直観的に状況把握ができるように工夫をしました。

社内イントラネットにコンテンツを公開することで、全従業員が工場内の環境情報を共有できるようにとのご要望にお応えしました。

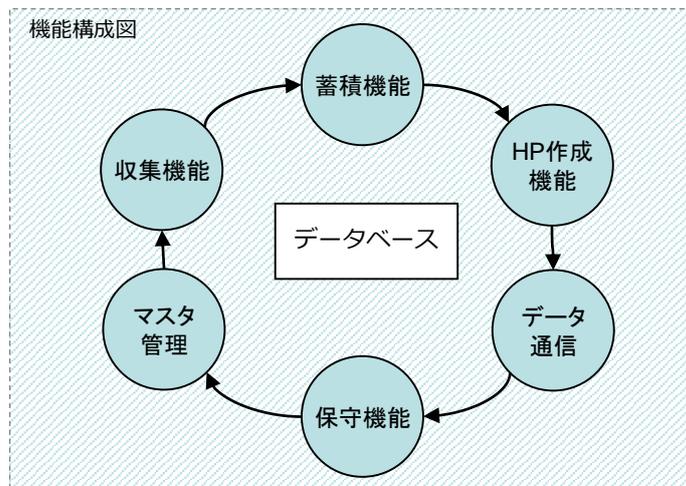
## 3 J&amp;Mの専用測定局装置(MT5100) 4 低価格・短納期対応

本装置は、可動部レス構造で故障が少ない高機能、小型のテレメータ装置です。標準でデータロギング機能、テレメータ機能、制御信号出力機能、WEB出力機能を装備しています。当社専用子局を接続するだけで広範囲の工場内の粉塵情報の収集を実現させています。

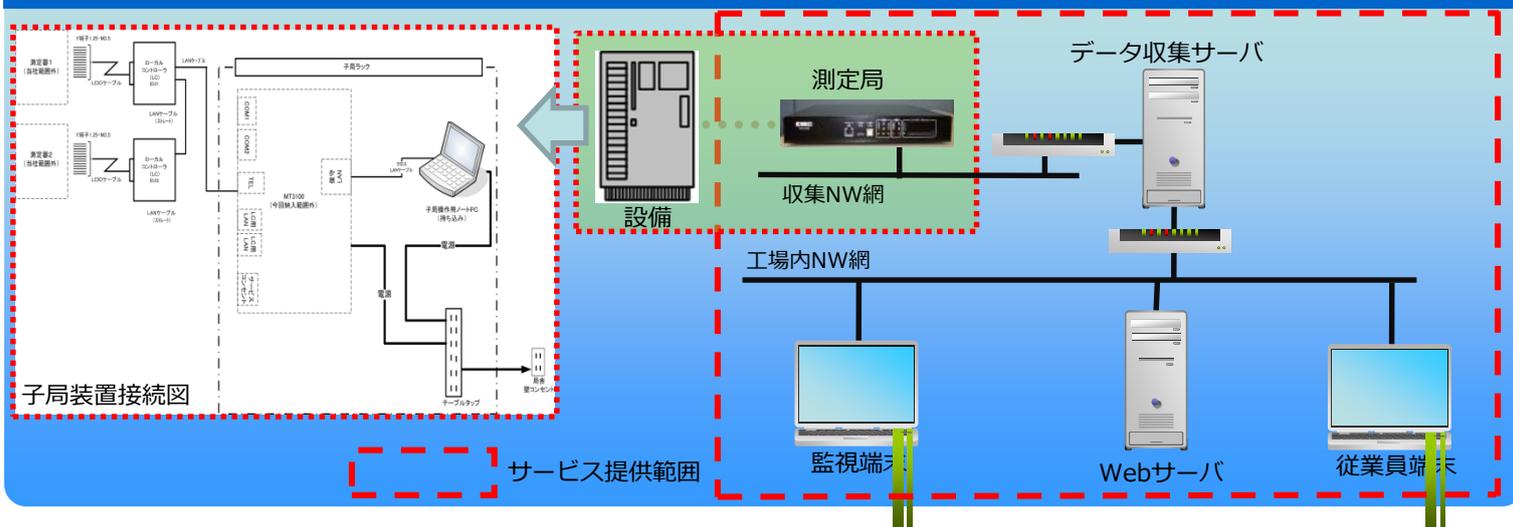
自治体向けシステムトップシェアの構築実績により培った豊富な経験とノウハウ、専門の開発部隊による開発により、低価格・短納期を実現しました。  
(通常6か月⇒4か月) (コストダウン 30%)

## 『粉塵情報収集システム』の主な機能

機能名	概要
収集機能	測定器からデータを収集
蓄積機能	収集した測定データを一元管理
HP作成機能	ホームページの作成
データ通信	上位、下位のシステムとのデータ通信
保守機能	再収集、設備点検時の校正
マスター管理	測定項目、基準値、通知先等をマスタ管理



## システム構成図



## お客様へ

当社の環境管理システムは、主に設備からのデータを収集する機能群（収集系）と収集したデータを加工して利用する機能群（処理系）から構成されています。本工場様は収集したデータは自社独自に利用したいとのご要望であったため、収集系部分のみをご提供させていただきました。当社パッケージでは顧客の様々な要求に対応することができます。

⚠ 本パンフレットに書かれている構成、機能概要はシステム構成の例です。実際の構築はお客様との打合せにより決定していきます。

お問い合わせ先はこちら

株式会社 **コベルコE&M**

〒657-0846  
兵庫県神戸市灘区岩屋北町4丁目5番22号  
TEL 078-882-5271 FAX 078-871-3665

インターネットの情報もご覧ください

<https://www.kobelco-em.jp/>